

**METIGLA**  
smart covering. simply passion.

**Tablă Prefăltuită**  
Manual de montaj



## Manual de montaj tablă prefălțuită CLIC / FALT



Tabla prefălțuită Metigla se obține prin profilarea tablei cu grosime de 0.5 mm din oțel zincat la cald, cu un conținut de zinc de cel puțin 275 g/m<sup>2</sup>, în conformitate cu euronorma EN 10346, ce conferă o foarte mare rezistență la coroziune.

Stratul de zinc este protejat în tehnologie multistrat, cu acoperiri succesive de pasivant, strat primar de protecție și strat exterior de poliester (lucios - SP de 25 μm sau mat - SPM de 35 μm), PVDF (polifluorură de viniliden) de 25 μm sau poliuretan PUR NOVA de 55 μm.

De asemenea, Metigla pune la dispoziție un întreg pachet de piese de finisaj, accesorii și sistem pluvial, pentru un acoperiș complet și sigur.

Montajul poate fi realizat de către montatori specializați, autorizați de Metigla, cu respectarea instrucțiunilor din acest manual de montaj.

Semifabricatul de foarte bună calitate, utilajele de ultimă generație și asigurarea controlului calității pe tot parcursul procesului de producție, fac din tabla prefălțuită Metigla un produs care corespunde celor mai exigente cerințe.

### Manipulare și transport

Tabla prefălțuită Metigla este livrată în pachete legate și înfoliate. Încărcarea în mijlocul de transport se realizează mecanizat, cu ajutorul motostivuitoarelor.

În timpul transportului se recomandă asigurarea pachetelor cu chingi, pentru a evita deplasarea și deteriorarea acestora în mijlocul de transport. Pentru a evita zgârierea sau deteriorarea foilor de tablă, descărcarea se va face cu un motostivuitoare automat sau manual, cu respectarea regulilor specifice de manipulare.

Este obligatorie utilizarea mănușilor și a hainelor de protecție. Muchiile ascuțite și colțurile necesită atenție suplimentară.

## Recepția materialelor

Recepția materialelor se va realiza de către client, în momentul încărcării acestora. În cazul în care transportul este efectuat de Metigla, recepția se va realiza în momentul descărcării la client.

Produsele livrate vor fi verificate la recepție. Ele trebuie să corespundă cantitativ și calitativ cu comanda și avizul de expediție. Orice neconcordanță va fi consemnată imediat în scris și va fi semnalată către Metigla, în termen de cel mult **3 zile de la recepție**.

## Depozitarea materialelor

În cazul în care este necesară depozitarea produselor înainte de montaj, modulele de tablă se vor amplasa în poziție înclinată, pentru a evita acumularea apei între foi.

Depozitarea se va realiza în spații închise, uscate și bine ventilate, ferite de intemperii, pe traverse din lemn uscat.

Timpul maxim de depozitare în interior este de **90 de zile**.

Se recomandă ca depozitarea produselor la exterior să se realizeze pentru o perioadă de **maxim 30 zile**.



## Unelte pentru debitare și montaj

Foile de tablă sunt livrate la lungimile specificate în comandă, iar, în funcție de forma șarpantei, acestea vor fi decupate la fața locului.

Tabla prefălțuită Metigla poate fi debitată cu: gilotina, foarfeca pentru tablă sau orice altă unealtă ce nu produce supraîncălzirea tablei în zona de tăiere.

**Este interzisă tăierea foilor de tablă cu polizor unghiular sau alte scule care determină supraîncălzirea locală a tablei. Utilizarea acestora duce automat la anularea garanției produsului.**

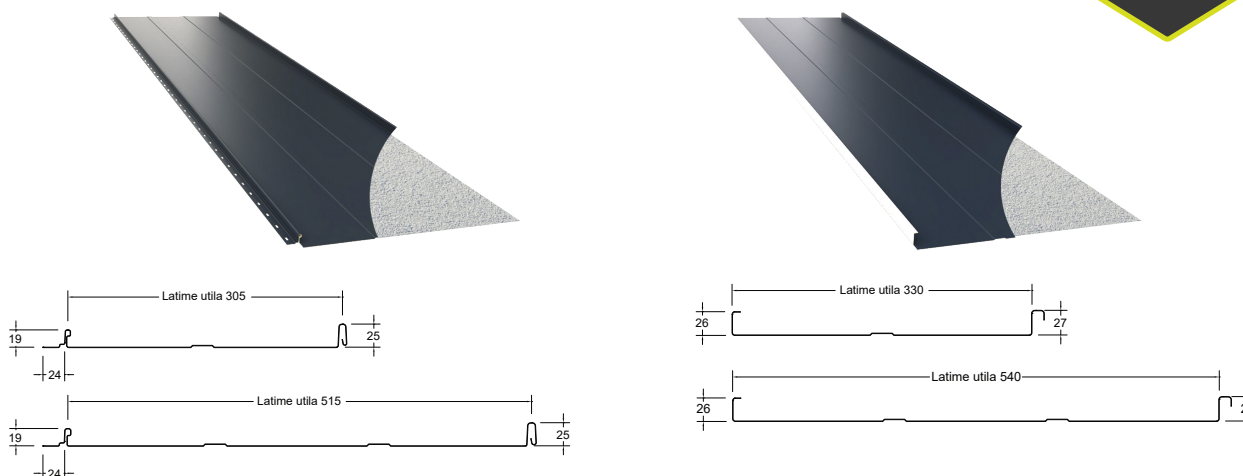
Tabla se va curăța imediat de materialele rezultate în urma tăierii, cu ajutorul unei perii sau prin suflare cu aer. La finalizarea montajului, folia adezivă de protecție va trebui îndepărtată.

### Unelte recomandate pentru montaj:

- foarfecă pentru tăieri drepte;
- foarfecă stânga și dreapta;
- foarfecă electrică;
- mașină de înșurubat;
- cheie cu cap magnetic;
- capete surubelniță;
- clește de fălțuit;
- ciocan pană (plastic);
- prismă de fălțuit;
- patent rotund;
- dispozitiv de îndoit cârlige;
- cutter, ruletă, șnur;
- fierăstrău pentru lemn;
- drujbă;
- pendular;
- vinclu;
- fierăstrău pentru metal;
- abkant portabil.



## Informații tehnice



### Caracteristici tehnice tabla prefaltuita

Material	Tablă oțel prevopsită			
Grosimi disponibile (mm)	0,5			
Clasă oțel	minim S250GD			
Acoperire minimă de zinc (g Zn/m <sup>2</sup> )	275			
Strat exterior de acoperire vopsea (μm)*	SP L	SP MAT	PVDF	PUR NOVA
	25	35	25	55

Profil	CLIC 305	CLIC 515	FALT 330	FALT 540
Lățime totală (mm)	343	553	343	553
Lățime utilă (mm)	305	515	330	540
Greutate pe suprafață (kg/m <sup>2</sup> )	-4.9	-5.5	-5.1	-4.6
Lungime minimă (mm)	500		500	
Lungime maximă recomandată** (mm)	6000		6000	
Înălțime cută (mm)	25		27	
Pantă minimă recomandată (°) ***	8		4	

\*SP L - Polyester Lucios  
 SP MAT - Polyester Mat  
 PVDF - Polifluorură de viniliden  
 PUR NOVA - Poliuretan Mat

\*\*Metigla poate produce tablă prefălțuită la lungimea solicitată de client, însă, pentru a putea fi încărcată, transportată și descărcată fără a produce deteriorarea acestuia, se recomandă ca lungimea maximă comandată să fie de 6000 mm.

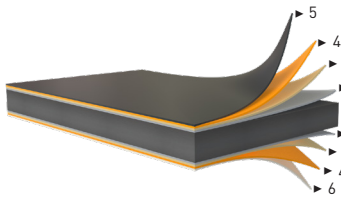
La cerere, tabla prefălțuită se poate executa fără microprofilare (lisă).

### Informații tehnice membrana Fono

Compoziție	PES/PE/cauciuc sintetic	Absorbția apei la 0° (g/m <sup>2</sup> )	min 900
Tratament	autoadeziv	Inflamabilitate folie	A2 - s1, d0
Caracteristica specială	absorbția de apă	Rezistența la rupere (mm)	min 10 N/25
Greutate (g/m <sup>2</sup> )	95	Absorbția sunetului (Db)	0.42
Grosime (mm)	< 1	Capacitate de transfer a caldurii (W/mK)	0.038

**Tipul și structura oțelului**

Oțel minim S250GD cu strat de Zinc de **275 g/m<sup>2</sup>**, în conformitate cu EN 10346 și EN 10143.



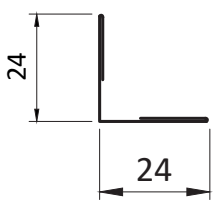
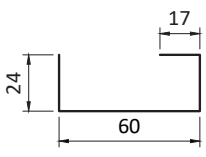
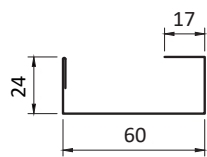
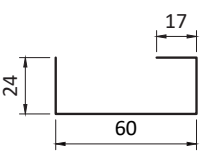
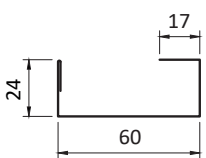
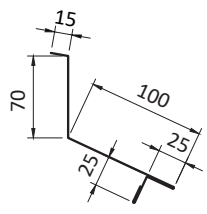
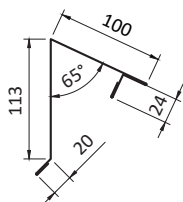
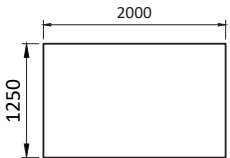
- 1 ▶ Tablă oțel
- 2 ▶ Strat de Zinc
- 3 ▶ Strat de pasivare
- 4 ▶ Strat primar de protecție
- 5 ▶ Strat de vopsea exterior
- 6 ▶ Strat de vopsea interior

- 🏠 Estetic
- 🌿 Greutate redusă
- ⚙️ Adaptabil
- 🔧 Montaj ușor
- 🕒 Durată mare de viață
- ♻️ Produs sustenabil

**Piese de finisaj tablă prefălțuită**

<b>Șorț de streășină tablă prefălțuită</b> 	<b>Șorț de streășină ventilat tablă prefălțuită</b> 	<b>Dolie</b> 
<b>Șorț contrapicurător</b> 	<b>Bridă suprapunere tablă prefălțuită</b> 	<b>Bordură fronton tablă prefălțuită</b> 
<b>Bordură calcan tablă prefălțuită</b> 	<b>Coamă dreaptă tablă prefălțuită</b> 	<b>Coamă dreaptă ventilată tablă prefălțuită</b> 
<b>Semicoamă tablă prefălțuită</b> 	<b>Suport C</b> 	<b>Suport C ventilat</b> 

## Piese de finisaj tablă prefălțuită

<p><b>Suport L</b></p> 	<p><b>Suport C 300</b></p> 	<p><b>Suport C 300 ventilat</b></p> 
<p><b>Suport C 500</b></p> 	<p><b>Suport C 500 ventilat</b></p> 	<p><b>Bordură calcan ventilată</b></p> 
<p><b>Semicoamă ventilată</b></p> 	<p><b>Tablă Lisa</b></p> 	

## Calculul necesarului de materiale

Calculul necesarului de materiale se realizează în baza unui plan de învelitoare. (Fig. 1)

În cazul în care construcția nu respectă cotele din proiect, se trece la măsurarea dimensiunilor reale ale acoperișului.

Se realizează schița acoperișului și se notează dimensiunile reale, măsurate sau determinate, ținând cont de panta acoperișului.

Aceste date trebuie să conțină următoarele:

- distanța dintre coamă și streășină (lungimea apei);
- lungimea streășinii;
- lungimea coamei;
- dimensiunile lucarnelor, înălțimea streășinii etc.

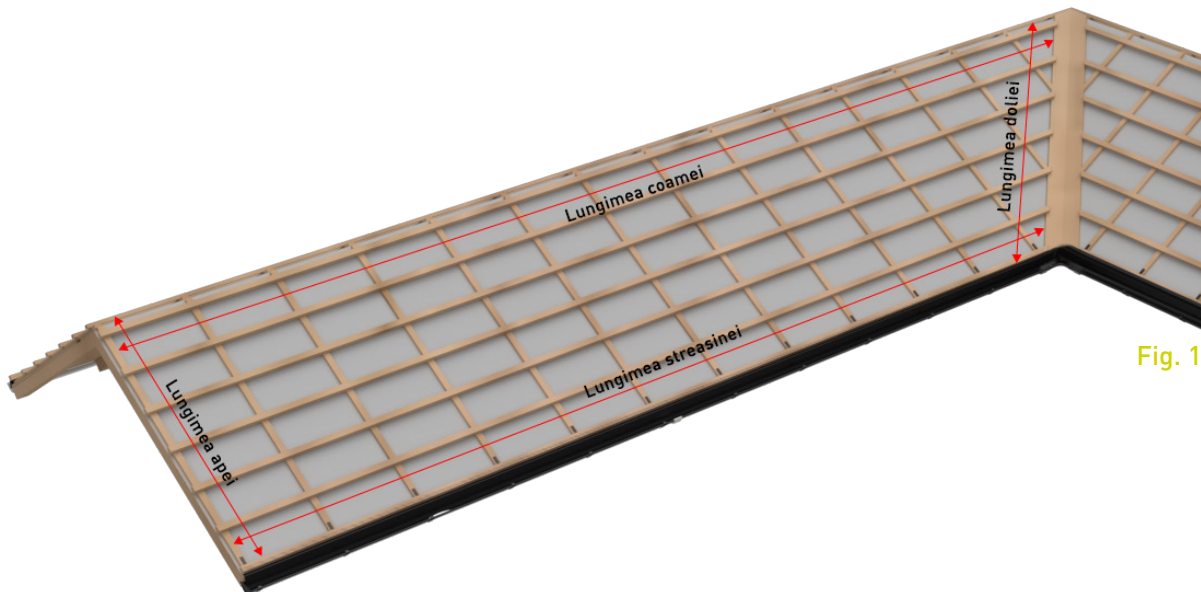


Fig. 1

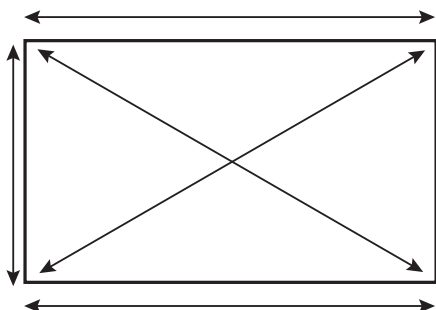


Fig. 2

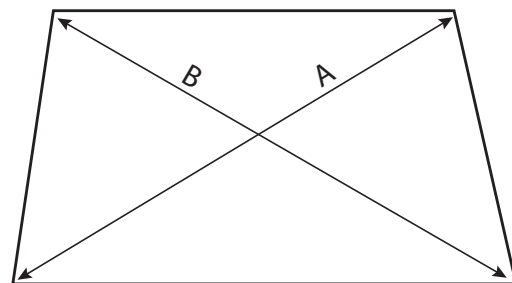


Fig. 3

Aceste date servesc la determinarea tuturor planurilor din care este format acoperișul, cât și la calculul necesarului de materiale pentru sistemul pluvial.

Planurile din care este format acoperișul se împart în dreptunghiuri, cu lățimea utilă a foi de tablă și lungimea de maxim 6 m\* (lungimea maximă recomandată pentru siguranță, la încărcarea / manipularea în șantier) astfel rezultând numărul de foi de tablă necesare.

Pe laturile fiecărui plan se vor monta piese de finisaj specifice, aceasta fiind etapa în care se determină necesarul de piese de finisaj.

Înainte de a începe efectiv montajul, se recomandă efectuarea unor măsurători suplimentare de verificare.

Spre exemplu, prin verificarea dimensiunilor diagonalelor, putem afla dacă suprafața acoperișului este dreptunghiulară. (Fig. 2/3/4)

**Se recomandă verificarea orizontalității streșinii și coamei!** Diferențele mici ale forme (de maxim 30 mm) pot fi remediate prin plasarea corectă a primei șipci.

Vă recomandăm să trasați linii perpendiculare pe linia streșinii. Foile de tablă se vor monta în poziție perpendiculară față de streșină. În cazul în care suprafața acoperișului nu este dreptunghiulară, plăcile din margine vor fi tăiate în funcție de forma acoperișului. (Fig. 5)

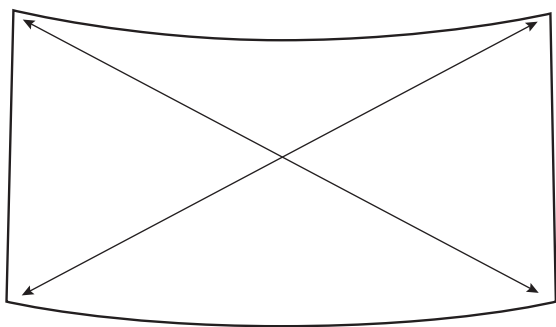


Fig. 4

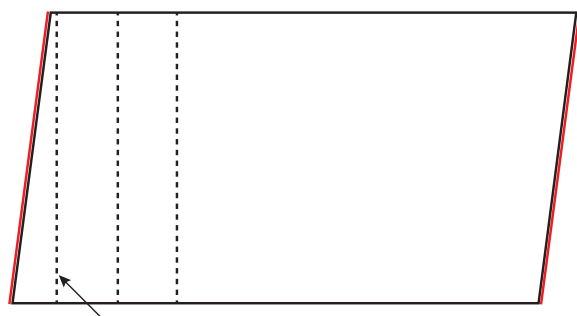


Fig. 5

## PASUL 1

### Montarea foliei anticondens

Tabla prefălțuită Metigla se montează în sistem ventilat, pe structură de șipci și contrașipci.

**Pentru tabla prefălțuită FALT se recomandă montajul pe covor de ventilație.**

Folia anticondens se montează sub șipci și are rol de membrană hidroizolantă, în cazul apariției fenomenului de condens. Aceasta se va fixa paralel cu streșina, cu ajutorul contrașipcilor, începând de la streșină spre coamă, cu o suprapunere de 150 mm.

În zona coamei, folia se va suprapune 200 mm, pe ambele părți ale acesteia.

Evitați tensionarea foliei, pentru a-i putea permite variații la diferențele de temperatură.

Dacă folia trebuie extinsă pe lungime, va fi asigurată cu o suprapunere de cel puțin 100 mm.

Utilizarea foliei anticondens se recomandă chiar și în cazul acoperișurilor izolate termic.



## PASUL 2

### Montarea șorțului de streășină

Șorțul de streășină este elementul de închidere ce dirijează scurgerea apei către jgheab.

Montați șorțul de streășină pe marginea asterealei, încât picurătorul să depășească marginea interioară a jgheabului. Aliniați tronsoanele pe lungimea streșinii. Fixați șorțul cu holzșuruburi în zigzag, la 300 mm unul de celălalt. (Fig. 6)

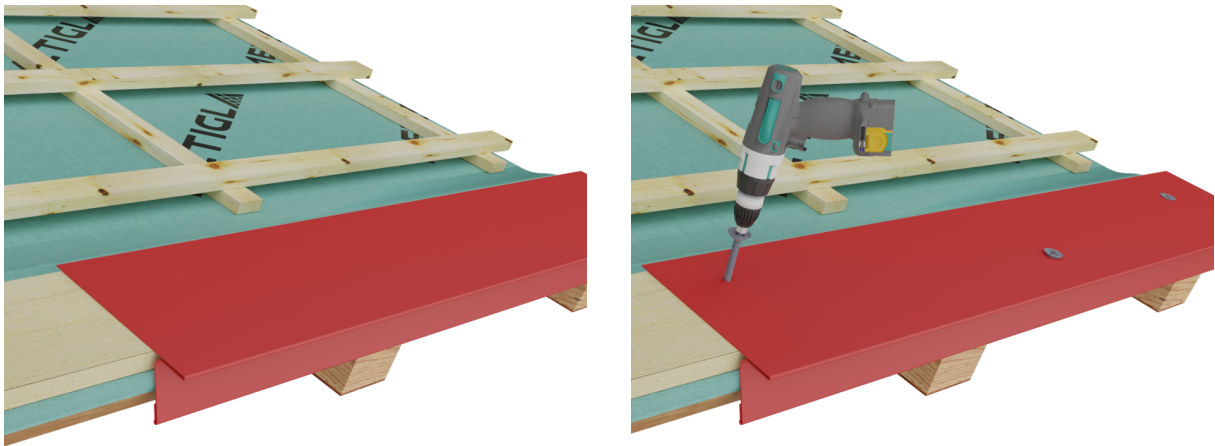


Fig. 6

## PASUL 3

### Pregătirea doliei

La acoperișurile cu sistem ventilat, pe structură de șipci și contrașipci, dolia se montează la nivelul contrașipcilor.

Așezați dolia pe suport și marcați intersecția cu șorțul de streășină. Adăugați 25 mm de la marcaj pentru a putea plia dolia peste șorțul de streășină.

Tăiați cu foarfeci de mană și îndepărtați excesul de material. Decupați dolia în partea inferioară, pentru a putea plia cei 25 mm peste șorțul de streășină. (Fig. 7)

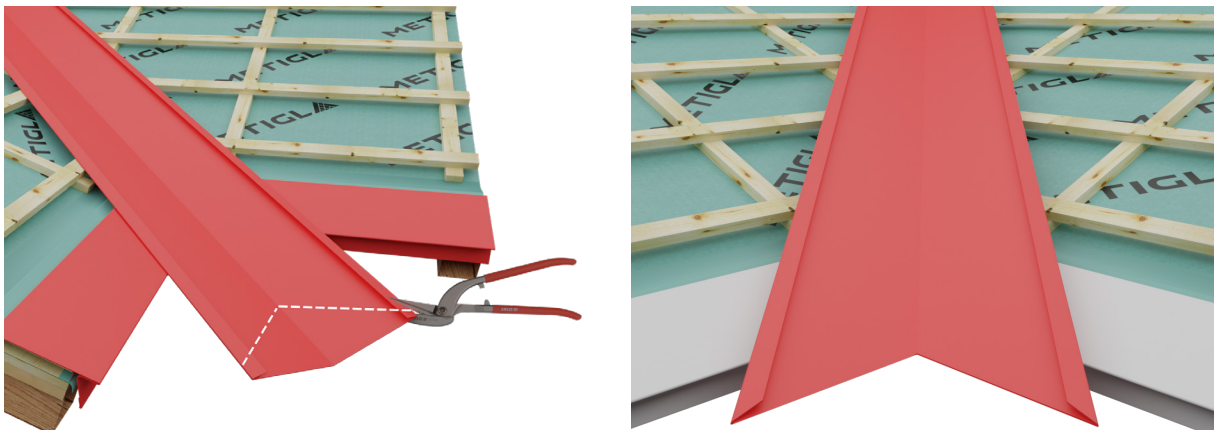


Fig. 7

## Montarea doliei

Dintr-o bandă de tablă de 25 mm confecționați agrafe de fixare. Dispuneți agrafele la fiecare șipca și fixați-le de aceasta. (Fig. 8)

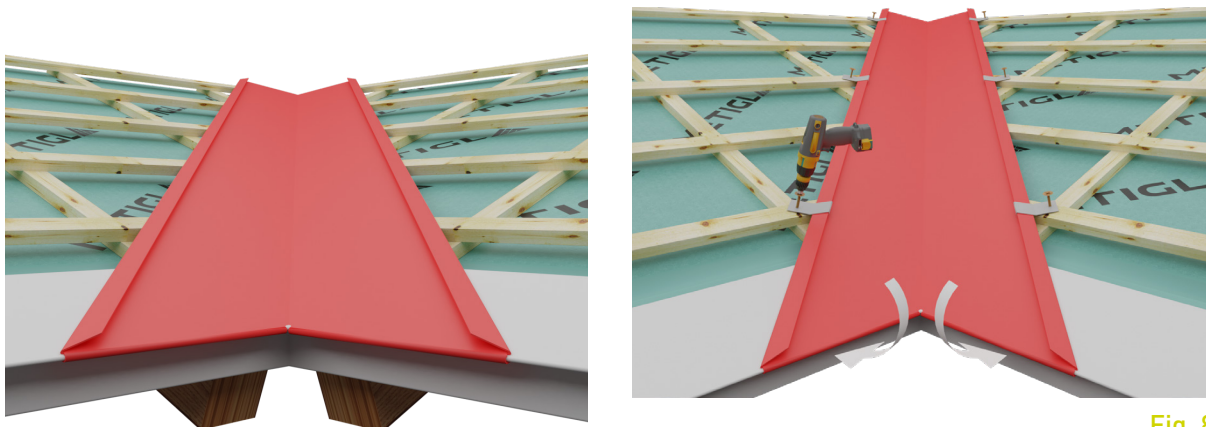


Fig. 8

## PASUL 4

### Pregătirea foilor de tablă

Montajul foilor de tablă începe de la unul din frontoane, iar foile se aseză perpendicular pe șortul de streășină. Tabla se poate produce cu decupaj de 20 mm, pentru racordul cu șortul de streășină. (Fig. 9)

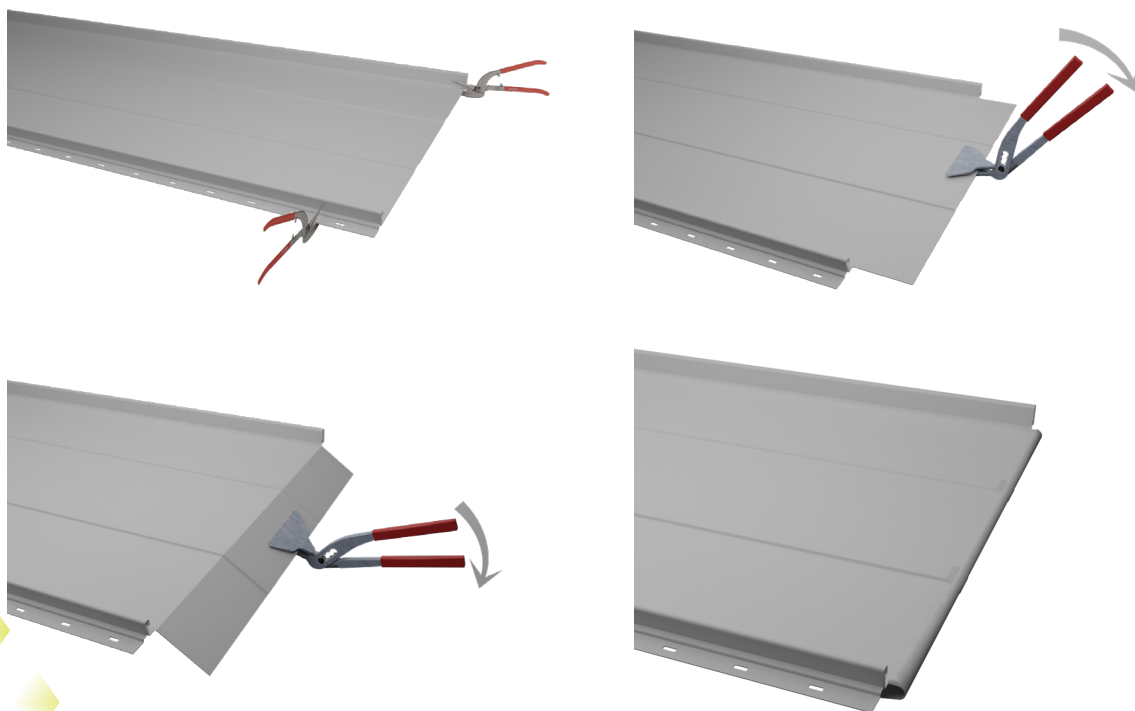


Fig. 9

## Montarea foilor de tablă

Așezați prima foaie de tablă pe acoperiș, astfel încât falțul simplu de 20 mm să depășească șortul de streășină. Trageți foaia de tablă către coamă, astfel încât falțul să agațe șortul de streășină.

Ajustați poziția foii de tablă, astfel încât aceasta să fie perpendiculară pe streășină. Pentru această operațiune utilizați metoda triunghiului lui Pitagora.

Fixați foaia de tablă la distanța de 600 mm (din două în două șipci suport). (Fig. 10)

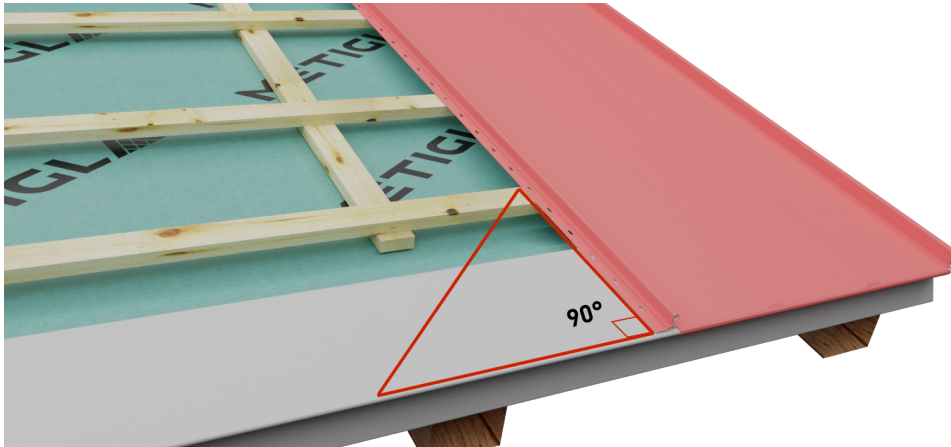


Fig. 10



Clema fixă

Fixare foilor de tablă Clic se realizează cu holșuruburi, în perforațiile speciale de pe marginea ascunsă a profilului. Holșurubul se va fixa la mijlocul perforației corespunzătoare distanței de prindere.

Fixare foilor de tablă Falt se realizează cu ajutorul clemelor de prindere fixe la centrul foilor de tablă, și mobile către capete. Clemele mobile au avantajul că permit dilatarea foilor de tablă sub influența temperaturilor ridicate, fără deformarea acestor foi de tablă.



Clema mobilă

Pregătiți a doua foaie de tablă, prin realizarea unui falț simplu, de 20 mm, peste șortul de streășină. Așezați foaia de tablă pe acoperiș, astfel încât falțul să depășească șortul de streășină, apoi suprapuneți-o peste prima foaie, pe zona de îmbinare. Trageți foaia de tablă către coamă, astfel încât falțul din streășină să agațe șortul.

În cazul foilor de tablă Clic, apăsați a doua foaie peste prima, în zona de îmbinare, pentru a realiza îmbinarea acestora. În cazul foilor de tablă Falt, procedați la îmbinarea celor două foi prin fălțuire, cu ajutorul dispozitivelor de fălțuit special destinate acestei operații. (Fig. 11)

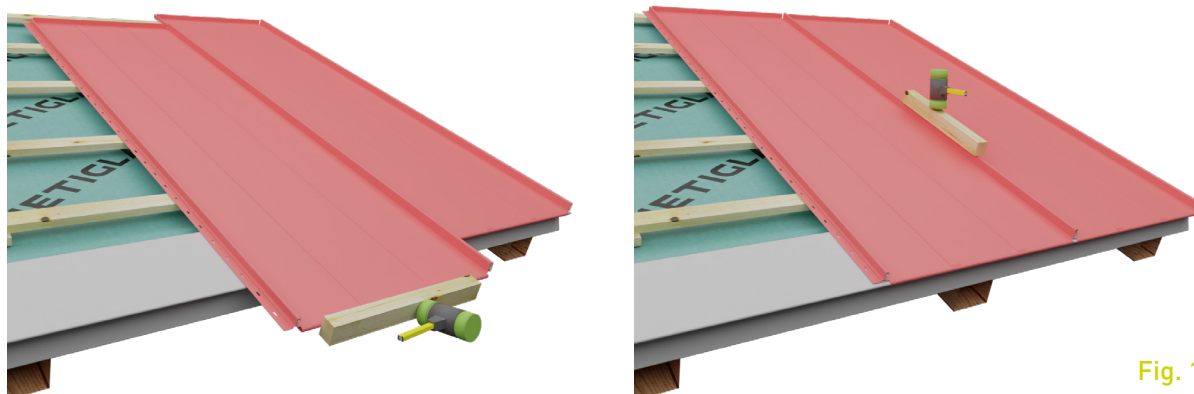


Fig. 11

Procedați la fel cu celelalte foi de tablă.

### Montarea foilor de tablă prefălțuită în zona doliei

Așezați provizoriu foaia de tablă pe acoperiș, în poziția în care aceasta va fi montată. Trasați linia de tăiere paralel cu marginea doliei. Tineți cont de cei 25 mm, pentru realizarea falțului de agățare a doliei. Decupați foaia de tablă conform marcajului și realizați falțul de agățare de 25 mm.

Așezați din nou foaia de tablă pe acoperiș, în poziția în care aceasta va fi montată. Trageți către coamă, pentru a se îmbina cu dolia. (Fig. 12)

Dacă este cazul, trasați linia de decupare din coamă. Decupați foaia de tablă, conform marcajului, apoi procedați la montajul final al acesteia, prin fixarea șuruburilor de prindere, presarea îmbinării din dolie și realizarea falțului specific din coamă.

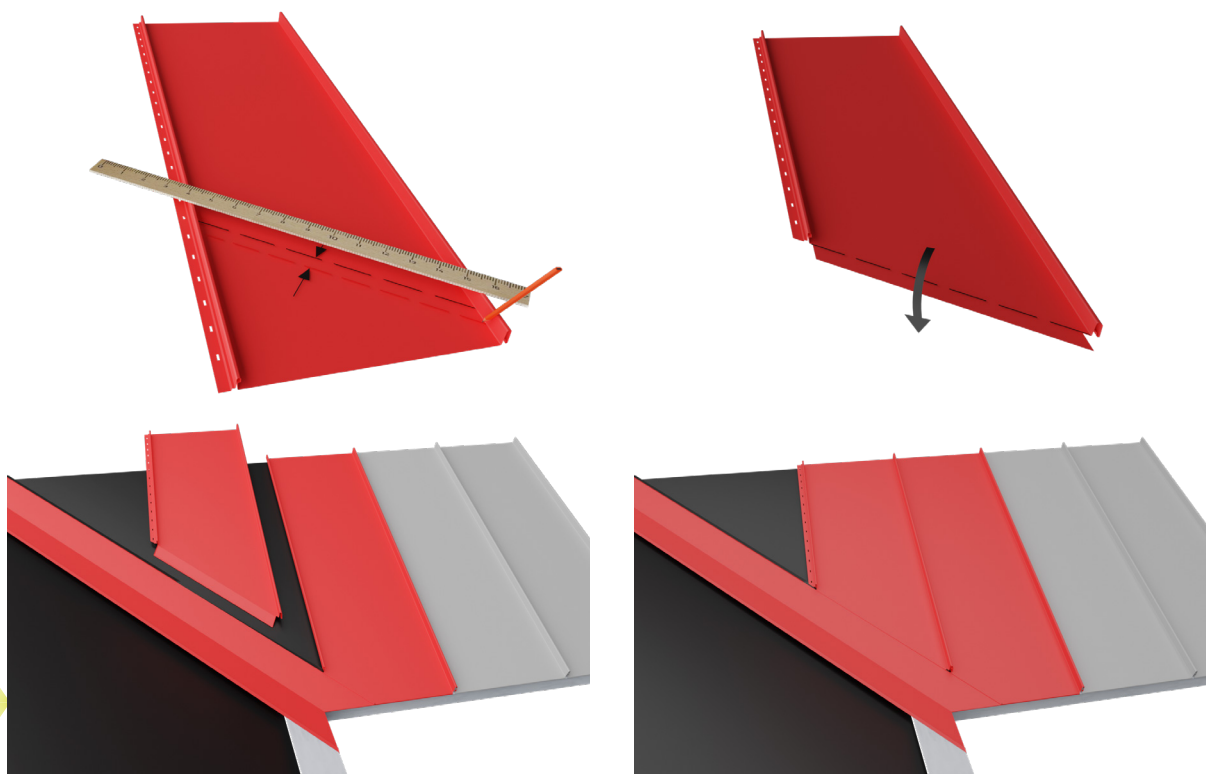


Fig. 12

## Montarea foilor de tablă prefălțuită cu suprapunere

Foile de tablă prefălțuită pot fi produse practic la orice lungime, însă la lungimi de peste 6 m este dificil ca acestea să fie manipulate, încărcate sau descărcate, fără a le deteriora.

Din acest motiv, la șarpantele de peste 6 m, se vor monta două sau mai multe foi de tablă în prelungire, cu o suprapunere recomandată de ~150 mm, **intercalate cu o diferență de minim 700 mm**. (Fig. 13)

Decupați aproximativ 150 mm din zona de clipsare și strângeți profilul de suprapunere decupat anterior, pentru a putea îmbina ușor tabla din partea inferioară, deja montată, cu panoul dinspre coamă. (Fig. 14)

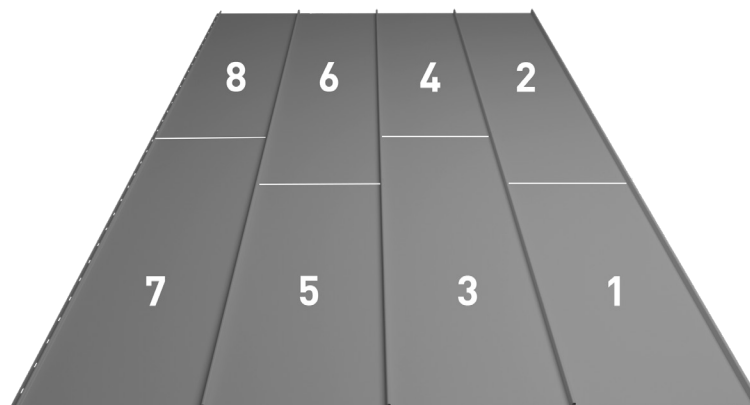


Fig. 13

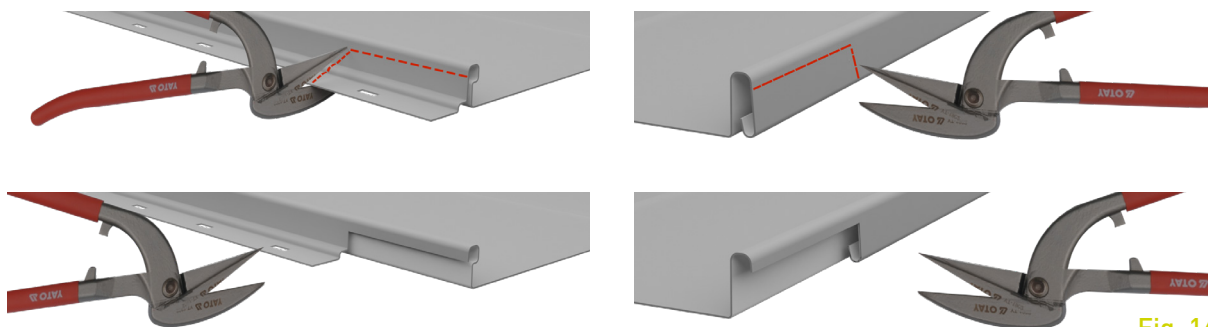


Fig. 14

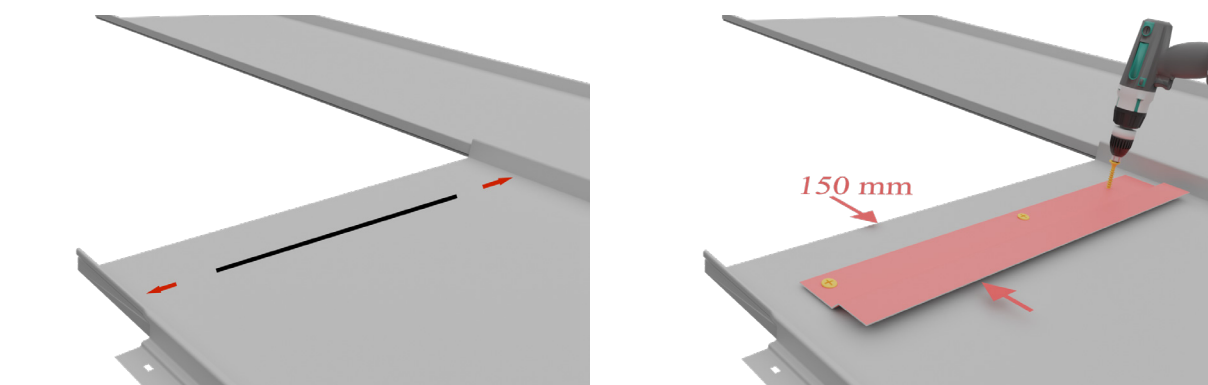


Fig. 15

Întindeți un cordon de mastic butilic peste care fixați profilul de agățare, tăiat la o lungime egală cu lățimea foii de tablă. Etanșarea cu mastic butilic a profilului de agățare previne infiltrațiile de apă. (Fig. 15)

Așezați următoarea foaie de tablă peste profilul etanșat, presați și trageți foaia spre coamă, pentru a obține o îmbinare corectă. Folosiți ciocanul din plastic și o bucată de lemn sau material plastic, pentru ajustarea suprapunerilor. (Fig. 16)



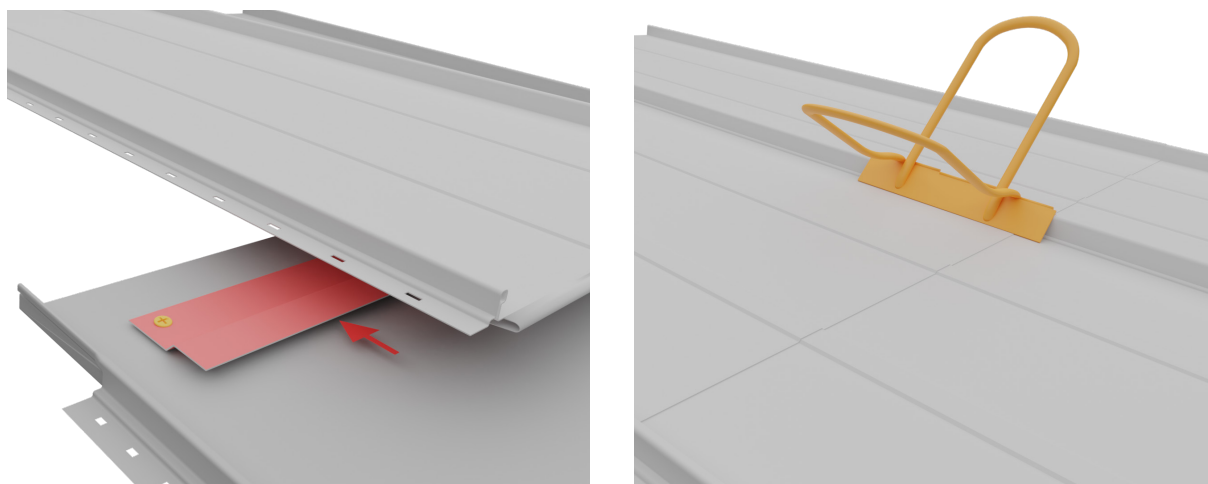


Fig. 16

## PASUL 5 Montarea bordurii de fronton

Bordura fronton se montează la marginea exterioară a apei și are rolul de a asigura închiderea șarpantei pe lateral. (Fig. 17.1)

Bordura se va prinde în șuruburi și se va fălțui, pentru etanșare. (Fig. 17.2)

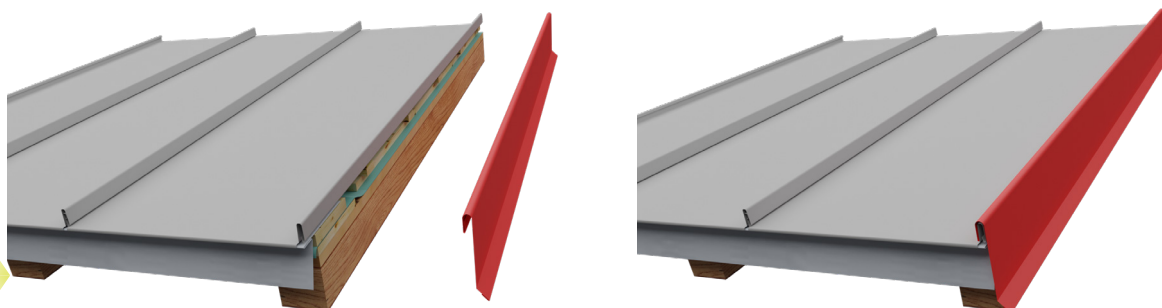
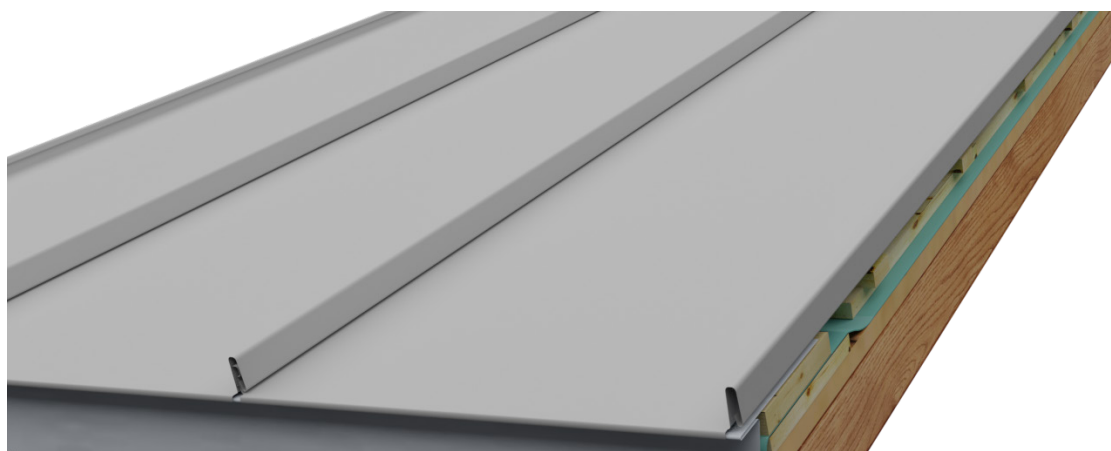


Fig. 17.1

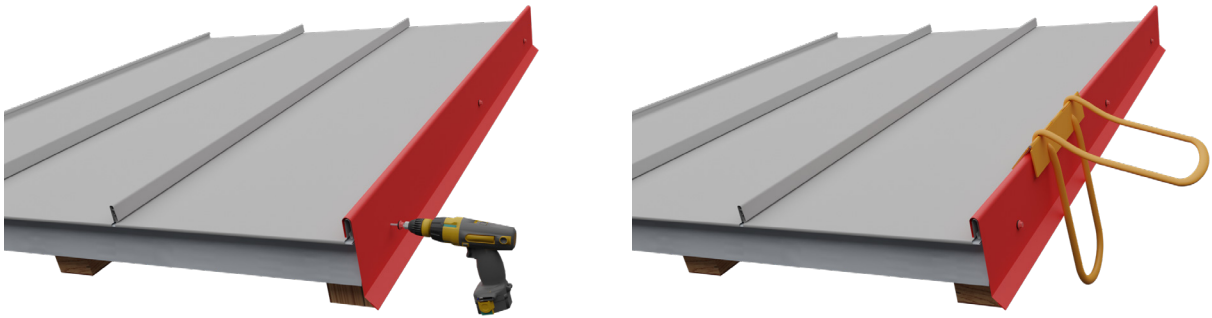


Fig. 17.2

## PASUL 6

### Montarea coamelor - metoda 1 - fixare vizibilă

Fălțuiți capătul din coamă al foilor de tablă și aplicați banda de etanșare.

Coama se va debita în dreptul cutelor foilor de tablă și se va fixa cu șuruburi, în dreptul acestora. (Fig. 18)

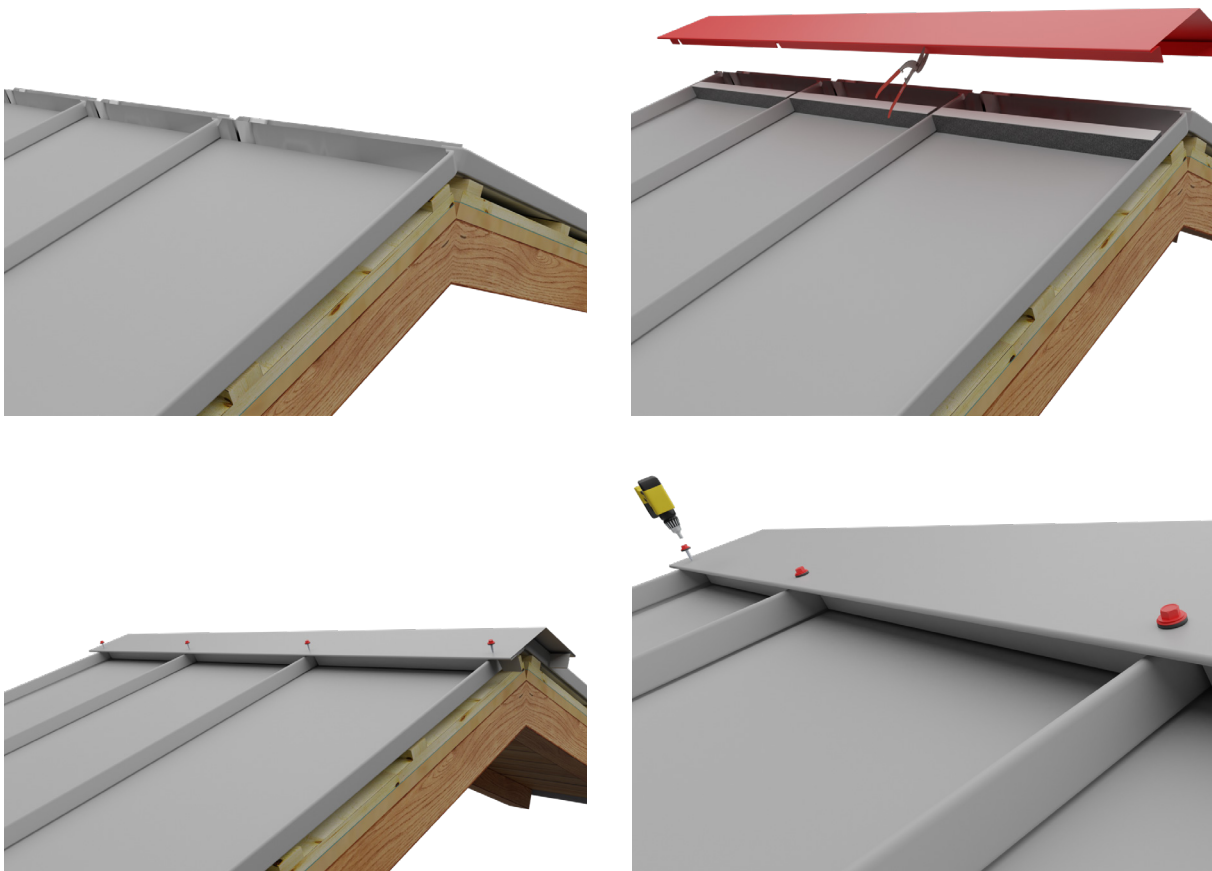


Fig. 18

## Montarea coamelor - metoda 2 - fixare invizibilă

Fălțuiți capătul din coamă al foilor de tablă și aplicați banda de mastic butilic în zona în care se va fixa suportul de coamă. Peste șnurul de mastic butilic, aplicați suportul de coamă și fixați-l cu șuruburi. Coama se va debita în dreptul cutelor foilor de tablă și se va fixa cu șuruburi ascunse. (Fig. 19)

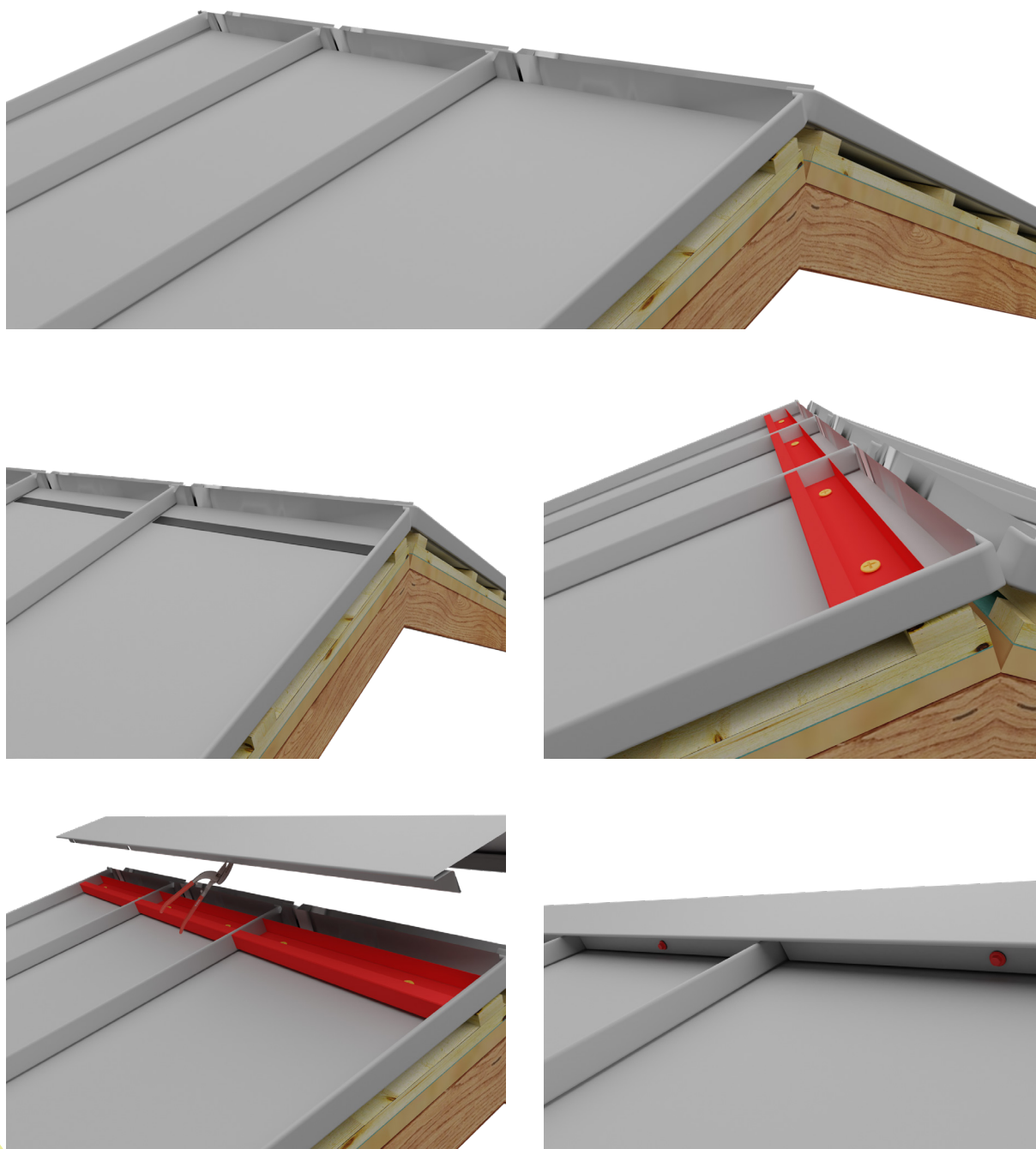


Fig. 19



Din pasiune pentru  
acoperiri inteligente

**METIGLA**  
smart covering. simply passion.



INDUSTRIAL



RESIDENTIAL



RAINWATER



FACADES

**METIGLA SRL | metigla.ro**

Ceptura, Prahova, 107126, Romania  
T +40 784 11 88 11 | F +40 244 44 58 01

**METIGLA SA | metigla.be**

4530 Villers-le-Bouillet, Belgium  
T +32 42 50 12 08 | F +32 43 80 17 66

Ediția 1/2024  
Rev.APR 2024