



DECLARAȚIE DE PERFORMANȚĂ

Nr. din data:

Aferență produselor specifice din **Factura/Avizul de însoțire:**

din data:

Conform comenzii:

din data:

Cumpărător:

1.a. Cod unic de
identificare al
produsului-tip:

**PANOU SANDWICH DE PERETE, CU FEȚE METALICE ȘI MIEZ DIN VATĂ MINERALĂ,
GROSIME 100 mm:**

PFV MW FR 100

2.a. Utilizare (utilizări) preconizată (preconizate): **PEREȚI INTERIORI ȘI EXTERIORI – Montaj VERTICAL**

3.a. Fabricant: **SC METIGLA SRL**, Ceptura, Prahova, Cod 107126, Tel 0244 445 800, Fax 0244 445 801

4.a. Reprezentant autorizat: **NEAPLICABIL**

5.a. Sistemul (sistemele) de evaluare și de verificare a constanței performanței: **SISTEMUL 3**

6.a. Standard armonizat: **SR EN 14509**

Organism (organisme) notificat(e): **FIRES s.r.o, SLOVACIA și ZAG Slovenia**

6.b. Documentul de evaluare european: **NEAPLICABIL**

7.a. Performanță (performanțe) declarată (declarate):

Fața A: 0.6 mm; acoperire poliester 25 μm

Fața B: 0.6 mm; acoperire poliester 25 μm

Miez: vată minerală densitate 100 kg/m³

Caracteristici esențiale	Articole de cerință	Metoda de încercare	Performanța declarată
Proprietăți mecanice ale fețelor	5.1.2	Certificat inspecție 3.1 (EN ISO 6892-1)	S280GD + Z275 (EN 10346)
Rezistența și modulul de forfecare	5.2.1.2	A.3	fCv=1.09 MPa GC=237 MPa
Rezistența și modulul de compresiune	5.2.1.4	A.2	fCc=0.07 MPa ECc=2.08 MPa
Rezistența la tracțiune transversală pe panou (și modulul)	5.2.1.6	A.1	fCt=0.024 MPa ECt=1.46 MPa
Capacitatea portantă la încovoiere și efort de îndoire	5.2.1.7	A.5	NPD
Conductivitatea termică (miez) Rezistența termică (miez)	5.2.2	DOP Furnizor	λc=0.043 w/mK Rc=2.32 m ² K/w
Reacția la foc (conform raport: P 0349/15-530-8)	5.2.4.1	Test ZAG Slovenia	A2 – s1, d0
Rezistența la foc (conform raport: CR-237-16-AURE)	5.2.4.2	Test FIRES Slovacia	EI 180; EW 240 EI 120 (o↔i)
Permeabilitate la apă	5.2.6	-	NPD
Permeabilitate la aer	5.2.7	-	NPD
Izolare la zgomot aerian	5.2.9	-	NPD
Absorbție acustică	5.2.10	-	NPD

Dimensiunea	Valoarea declarată	Toleranța	Toleranța (maxim admisibilă conform SR EN 14509)
Grosimea panoului (mm)	100 mm	±2 mm	D ≤ 100 mm ±2 mm
Abaterea de la planeitate (în corelare cu lungimea măsurării L)	0.4 mm 0.6 mm 1 mm	±0.1 mm ±0.2 mm ±0.4 mm	Pentru L=200 mm - Abatere 0,6 mm Pentru L=400 mm - Abatere 1,0 mm Pentru L>400 mm - Abatere 1,5 mm
Adâncimea profilului metalic (nervuri) (mm)	-	-	-
Lungimea panoului	L	±5 mm ±10 mm	L ≤ 3 m ± 5 mm L > 3 m ± 10 mm
Lățimea utilă a panoului	1190	±2 mm	W ± 2 mm
Abaterea de la perpendicularitate	5 mm	±1 mm	0,006 x w (lățimea utilă nominală)
Abaterea de la liniaritate (pe lungime) (mm)	1 mm/m max 5 mm	-	1 mm pe metru, maxim 5 mm
Curbare (mm)	1 mm/m max 10 mm	-	2 mm pe metru lungime, maxim 10 mm 8,5 mm pe metru lățime pentru profile plane – h ≤ 10 mm 10 mm pe metru lățime pentru înălțimi ale profilului – h > 10 mm

8.a. Documentație tehnică adecvată și/sau documentație tehnică specifică: Dosar tehnic de conformitate cu standardul SR EN 14509 pentru panouri sandwich, 822-3 Rev.0 - 2017 – SR EN ISO 9001.

Performanța produsului identificat mai sus este în conformitate cu setul de performanțe declarate. Această declarație de performanță este eliberată în conformitate cu Regulamentul (UE) nr. 305/2011, pe răspunderea exclusivă a fabricantului identificat mai sus.

Ceptura, Prahova
05.07.2018

Director Executiv,
Ing. Liviu MISTODINIS

Departament Tehnic,
Ing. Ion VERNICA